

KARTA TECHNICZNA

Aqualac 400-45 Full Matt - lakier dyspersyjny głęboki matt

■ CHARAKTERYSTYKA:

dobre właściwości zabezpieczające
dobra gładkość
efekt głębokiego matu
możliwość lakierowania opakowań spożywczych(kontakt pośredni)
odpowiedni pod lakier UV

■ WŁAŚCIWOŚCI LAKIERU:

POŁYSK	1
GŁADKOŚĆ	3
KLEISTOŚĆ	4
ODPORNOŚĆ NA ALKOHOL	1
ODPORNOŚĆ NA TEMP.	2*
	*warstwa ochronna nie jest do końca zbadana
STABILNOŚĆ NA MASZYNIE	3
ODPORNOŚĆ ZASADOWA	1
ODPORNOŚĆ NA BLOKOWANIE	4
SZYBKOŚĆ SCHNIĘCIA	4

■ WYGLĄD: Półprzezroczysta ciecz

■ LEPKOŚĆ: 40 SEK. DIN 4 W 20°C

■ TWARDOŚĆ: 38% SPEKTRUM 34-42%

■ CIEŻAR WŁAŚCIWY: 1,04 G/CM³ SPEKTRUM 1,0-1,10

■ PH: 7,7 SPEKTRUM 7,5 – 8,5

■ NAKLADANIE: za pomocą wszystkich tradycyjnych narzędzi
włączając wieżę lakierującą oraz poprzez zmodyfikowany
system nakładania na mokro. (zmieszać przed użyciem)

■ ROZCIEŃCZANIE: zmniejszać lepkość za pomocą wody

■ PRZECHOWYWANIE: chronić przed mrozem

Reference	Aqualac 400-45 Full Mat																				
Product	Full matt Emulsion																				
Characteristics	Fast drying emulsion with a full matt finish. The coated material has good water resistance suited to double-sided coating applications and work requiring subsequent UV varnishing.																				
Use	Circulate or stir well prior to using.																				
Performance	<table> <tr> <td>Gloss</td> <td>:1</td> <td>Machine stability</td> <td>:3</td> </tr> <tr> <td>Slip</td> <td>:3</td> <td>Block resistance</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Glueability</td> <td>:4</td> <td>Drying speed</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Alkali resistance</td> <td>:1</td> <td>Alcohol resistance</td> <td>:1</td> </tr> <tr> <td>Heat resistance</td> <td>:2</td> <td colspan="2">110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*</td> </tr> </table>	Gloss	:1	Machine stability	:3	Slip	:3	Block resistance	:4	Glueability	:4	Drying speed	:4	Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1	Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*	
Gloss	:1	Machine stability	:3																		
Slip	:3	Block resistance	:4																		
Glueability	:4	Drying speed	:4																		
Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1																		
Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*																			
Application	Via all conventional coating units including tower coaters, coating devices and modified damping systems.																				
Thinning	Reduce viscosity with water, if required.																				
Storage	Protect from frost.																				
Typical constants	<table> <tr> <td>Appearance</td> <td>: Opaque liquid</td> </tr> <tr> <td>Solids</td> <td>: 38%</td> </tr> <tr> <td>Viscosity</td> <td>: 35 / 40 / 50 / 80 secs DIN4 20°C</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>: 8.3</td> </tr> <tr> <td>Specific gravity</td> <td>: 1.04 g/cm³</td> </tr> </table>	Appearance	: Opaque liquid	Solids	: 38%	Viscosity	: 35 / 40 / 50 / 80 secs DIN4 20°C	pH	: 8.3	Specific gravity	: 1.04 g/cm ³										
Appearance	: Opaque liquid																				
Solids	: 38%																				
Viscosity	: 35 / 40 / 50 / 80 secs DIN4 20°C																				
pH	: 8.3																				
Specific gravity	: 1.04 g/cm ³																				