

Aqualac 300-40 High Gloss

Lakier dyspersyjny wysoki połysk, obustronny

■ CHARAKTERYSTYKA:

bardzo dobry połysk

szybkoschnący

dobra gładkość

odporność na ścieranie

bardzo dobra trwałość

odpowiedni na papiery o małej gramaturze

odpowiedni pod foliowanie na gorąco i złączenie (rekomendowany test)

■ WŁAŚCIWOŚCI LAKIERU:

POŁYSK 4-5

GŁADKOŚĆ 4

KLEISTOŚĆ 3

ODPORNOŚĆ NA ALKOHOL 1

ODPORNOŚĆ NA TEMP. 2*(110°C)

*należy przeprowadzić test

STABILNOŚĆ NA MASZYNIE 3

ODPORNOŚĆ ZASADOWA 1

ODPORNOŚĆ NA BLOKOWANIE 4

SZYBKOŚĆ SCHNIĘCIA 4

■ WYGLĄD: Półprzezroczysta ciecz

■ LEPKOŚĆ: 35 SEK. DIN 4 W 20°C

■ TWARDOŚĆ: 37% SPEKTRUM 34-42%

■ CIEŻAR WŁAŚCIWY: 1,04 G/CM³ SPEKTRUM 1.00 – 1.10

■ PH: 8,3 SPEKTRUM 8.0 – 8.7

■ NAKŁADANIE: za pomocą wszystkich tradycyjnych narzędzi włączając wieżę lakierującą i wałek anilox oraz poprzez zmodyfikowany system nakładania na mokro, (zmieszać przed użyciem)

■ ROZCIEŃCZANIE: zmniejszać lepkość, gęstość za pomocą wody

■ PRZECHOWYWANIE: chronić przed mrozem

Reference	Aqualac 300-40 HG																				
Product	Double Sided Gloss Emulsion																				
Characteristics	Fast drying gloss emulsion with good slip. The coated material has good water resistance suited to double-sided coating applications and work requiring subsequent UV varnishing.																				
Use	Circulate or stir well prior to using.																				
Performance	<table> <tr> <td>Gloss</td> <td>:4-5</td> <td>Machine stability</td> <td>:3</td> </tr> <tr> <td>Slip</td> <td>:4</td> <td>Block resistance</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Glueability</td> <td>:3</td> <td>Drying speed</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Alkali resistance</td> <td>:1</td> <td>Alcohol resistance</td> <td>:1</td> </tr> <tr> <td>Heat resistance</td> <td>:2</td> <td>110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*</td> <td></td> </tr> </table>	Gloss	:4-5	Machine stability	:3	Slip	:4	Block resistance	:4	Glueability	:3	Drying speed	:4	Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1	Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*	
Gloss	:4-5	Machine stability	:3																		
Slip	:4	Block resistance	:4																		
Glueability	:3	Drying speed	:4																		
Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1																		
Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*																			
Application	Via all conventional coating units including tower coaters, coating devices and modified damping systems.																				
Thinning	Reduce viscosity with water, if required.																				
Storage	Protect from frost.																				
Typical constants	<table> <tr> <td>Appearance</td> <td>: Opaque liquid</td> </tr> <tr> <td>Solids</td> <td>: 37% Spec 34 - 40 %</td> </tr> <tr> <td>Viscosity</td> <td>: 35 / 60 sec DIN 4 at 20°C</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>: 8.3 Spec 8.0 - 8.7</td> </tr> <tr> <td>Specific gravity</td> <td>: 1.04 g/cm³ Spec 1.00 - 1.10</td> </tr> </table>	Appearance	: Opaque liquid	Solids	: 37% Spec 34 - 40 %	Viscosity	: 35 / 60 sec DIN 4 at 20°C	pH	: 8.3 Spec 8.0 - 8.7	Specific gravity	: 1.04 g/cm ³ Spec 1.00 - 1.10										
Appearance	: Opaque liquid																				
Solids	: 37% Spec 34 - 40 %																				
Viscosity	: 35 / 60 sec DIN 4 at 20°C																				
pH	: 8.3 Spec 8.0 - 8.7																				
Specific gravity	: 1.04 g/cm ³ Spec 1.00 - 1.10																				