

## KARTA TECHNICZNA

### Aqualac 200-35 Matt

#### Lakier zabezpieczający matowy

##### ■ CHARAKTERYSTYKA:

neutralny połysk ( mat)

dobre właściwości zabezpieczające

dobra gładkość

posiada znakomitą przezroczystość zapewniającą podtrzymanie koloru znajdującego się pod lakierem

możliwość lakierowania opakowań spożywczych

odpowiedni pod lakier UV, hot stamping (rekomendowany test)

w przypadku prac obustronnych rekomendowany test

##### ■ WŁAŚCIWOŚCI LAKIERU:

POŁYSK 2

GŁADKOŚĆ 3

KLEISTOŚĆ 4

ODPORNOŚĆ NA ALKOHOL 1

ODPORNOŚĆ NA TEMP. 2\*

\*warstwa ochronna

nie jest do końca zbadana

TRWAŁOŚĆ MECHANICZNA 3

ODPORNOŚĆ ZASADOWA 1

ODPORNOŚĆ NA POLIMERY 4

SZYBKOŚĆ SCHNIĘCIA 4

■ WYGLĄD: Półprzezroczysta ciecz

■ LEPKOŚĆ: 35/40/ SEK. DIN 4 W 20°C

■ TWARDOŚĆ: 38%

■ CIEŻAR WŁAŚCIWY: 1, 04 G/CM<sup>3</sup>

■ PH: 8,3 spektrum 8.0 – 8.7

■ NAKLADANIE: za pomocą wszystkich tradycyjnych narzędzi włączając wieżę lakierującą oraz poprzez zmodyfikowany system nakładania na mokro. ( zmieszać przed użyciem)

■ ROZCIEŃCZANIE: zmniejszać lepkość za pomocą wody

■ PRZECHOWYWANIE: chronić przed mrozem

Reference	Aqualac 200-35 Matt																				
Product	Neutral Single Sided Emulsion																				
Characteristics	Fast drying emulsion with a neutral finish. Aqualac 200-35 has excellent transparency thus maintaining the colour density of inks printed below the coating. The coated material has good water resistance suited to single-sided coating applications and work requiring subsequent UV varnishing (test first).																				
Use	Circulate or stir well prior to using.																				
Performance	<table> <tr> <td>Gloss</td> <td>:2</td> <td>Machine stability</td> <td>:3</td> </tr> <tr> <td>Slip</td> <td>:3</td> <td>Block resistance</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Glueability</td> <td>:4</td> <td>Drying speed</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Alkali resistance</td> <td>:1</td> <td>Alcohol resistance</td> <td>:1</td> </tr> <tr> <td>Heat resistance</td> <td>:2</td> <td colspan="2">110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*</td> </tr> </table>	Gloss	:2	Machine stability	:3	Slip	:3	Block resistance	:4	Glueability	:4	Drying speed	:4	Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1	Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*	
Gloss	:2	Machine stability	:3																		
Slip	:3	Block resistance	:4																		
Glueability	:4	Drying speed	:4																		
Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1																		
Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*																			
Application	Via all conventional coating units including tower coaters, coating devices and modified damping systems.																				
Thinning	Reduce viscosity with water, if required.																				
Storage	Protect from frost.																				
Typical constants	<table> <tr> <td>Appearance</td> <td>: Opaque liquid</td> </tr> <tr> <td>Solids</td> <td>: 38%</td> </tr> <tr> <td>Viscosity</td> <td>: 35 / 40 / secs DIN4 20°C</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>: 8.3</td> </tr> <tr> <td>Specific gravity</td> <td>: 1.04 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>	Appearance	: Opaque liquid	Solids	: 38%	Viscosity	: 35 / 40 / secs DIN4 20°C	pH	: 8.3	Specific gravity	: 1.04 g/cm <sup>3</sup>										
Appearance	: Opaque liquid																				
Solids	: 38%																				
Viscosity	: 35 / 40 / secs DIN4 20°C																				
pH	: 8.3																				
Specific gravity	: 1.04 g/cm <sup>3</sup>																				