

## KARTA TECHNICZNA

### **Aqualac 100-40 Gloss**

**Lakier błyszczący, zabezpieczający**

#### ■ **CHARAKTERYSTYKA:**

Lakier o dobrym połysku i gładkości. Lakierowane podłoże wykazuje bardzo dobrą odporność na działanie wody. Odpowiednia do lakierowania jednostronnego, jak również prac wymagających późniejszego lakierowania UV. Zalecany kartonów niepowlekanych i powlekanych, zadrukowanych farbami offsetowymi.

#### ■ **WŁAŚCIWOŚCI LAKIERU:**

POŁYSK	4
GŁADKOŚĆ	3
KLEISTOŚĆ	4
ODPORNOŚĆ NA ALKOHOL	1
ODPORNOŚĆ NA TEMP.	2*(110°C) *warstwa ochronna nie jest do końca zbadana
STABILNOŚĆ NA MASZYNIE	3
ODPORNOŚĆ NA ALKALIA	1
ODPORNOŚĆ NA BLOKOWANIE	3
SZYBKOŚĆ SCHNIĘCIA	4

■ **WYGLĄD:** Półprzezroczysta gęsta ciecz

■ **LEPKOŚĆ:** 40 SEK. DIN 4 W 20°C Spec 35-45

■ **TWARDOŚĆ:** 37% SPEKTRUM 34-40%

■ **CIEŻAR WŁAŚCIWY:** 1,04 G/CM<sup>3</sup> SPEKTRUM 1,0-1,10

■ **PH:** 7,60 SPEKTRUM 7.5 – 8.5

■ **NAKLADANIE:** za pomocą wszystkich tradycyjnych narzędzi włączając wieżę lakierującą i wałek anilox oraz poprzez zmodyfikowany system nakładania na mokro, (zmieszać przed użyciem)

■ **ROZCIEŃCZANIE:** zmniejszać lepkość, gęstość za pomocą wody

■ **PRZECHOWYWANIE:** chronić przed mrozem

Reference	Aqualac 100-40 Gloss																				
Product	Gloss Varnish for protection																				
Characteristics	Fast drying emulsion with a good gloss and slip properties. The coated material has good water resistance suited to single-sided coating applications and work requiring subsequent UV varnishing (test first). Suitable for coated and uncoated cardboards																				
Use	Circulate or stir well prior to using.																				
Performance	<table> <tr> <td>Gloss</td> <td>:4</td> <td>Machine stability</td> <td>:3</td> </tr> <tr> <td>Slip</td> <td>:3</td> <td>Block resistance</td> <td>:3</td> </tr> <tr> <td>Glueability</td> <td>:4</td> <td>Drying speed</td> <td>:4</td> </tr> <tr> <td>Alkali resistance</td> <td>:1</td> <td>Alcohol resistance</td> <td>:1</td> </tr> <tr> <td>Heat resistance</td> <td>:2</td> <td colspan="2">110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*</td> </tr> </table>	Gloss	:4	Machine stability	:3	Slip	:3	Block resistance	:3	Glueability	:4	Drying speed	:4	Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1	Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*	
Gloss	:4	Machine stability	:3																		
Slip	:3	Block resistance	:3																		
Glueability	:4	Drying speed	:4																		
Alkali resistance	:1	Alcohol resistance	:1																		
Heat resistance	:2	110°C face to face, *specific film or conditions to be tested*																			
Application	Via all conventional coating units including tower coaters, coating devices and modified damping systems.																				
Thinning	Reduce viscosity with water, if required.																				
Storage	Protect from frost.																				
Typical constants	<table> <tr> <td>Appearance</td> <td>: Opaque liquid</td> </tr> <tr> <td>Solids</td> <td>: 37% spectrum 35-40</td> </tr> <tr> <td>Viscosity</td> <td>: 40 secs DIN4 20°C spec 35-45</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>: 7,60 spectrum 7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>Specific gravity</td> <td>: 1.04 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>	Appearance	: Opaque liquid	Solids	: 37% spectrum 35-40	Viscosity	: 40 secs DIN4 20°C spec 35-45	pH	: 7,60 spectrum 7,5-8,5	Specific gravity	: 1.04 g/cm <sup>3</sup>										
Appearance	: Opaque liquid																				
Solids	: 37% spectrum 35-40																				
Viscosity	: 40 secs DIN4 20°C spec 35-45																				
pH	: 7,60 spectrum 7,5-8,5																				
Specific gravity	: 1.04 g/cm <sup>3</sup>																				